



Page catalogue : **537-Ed8**

Page promo : **18-Pr23**

Armoire de congélation ventilée 700 Lit. 1 porte GN 2/1, sur roues

IE70/R2

Armoires congélation

Descriptions

mm (L x P x H)	720 x 850 x 2070
kW	0.63
Poids Brut (kg)	156 kg
Voltage	230/1N 50HZ
T°	-15° -25°
Volume (m ³)	1.49 m ³

Détails du produit

- Classe énergétique: D (très important, armoires "HEAVY DUTY" certifiée en classe climatique 5 "40°C Température - 40% Humidité")
- En dotation: 3 grilles GN 2/1 (530x650 mm)
- Réfrigérant R290
- Contre porte avec résistance chauffante
- Valve de dépression de série
- Livrée avec 4 roues, 2 avec freins.
- Réalisation en acier inox (alimentaire), intérieure AISI 304, extérieure AISI 441 (arrière en acier traité, de couleur grise), châssis monocoque.
- Crémaillères et glissières en inox (anti basculantes), permettant des positionner les grilles à souhait.
- Fond intérieur embouti, angles et coins arrondis (sans aspérités).

- Fond muni d'un bouchon de drainage (gros entretien).
- Portes avec poignée ergonomique (non saillante) et réversible (prédisposition pour serrure à clés), fermeture assurée par joint magnétique "à pression" (remplacement aisé sans outillage), charnières avec arrêt à 100° et fermeture portes avec rappel automatique .
- Dispositif micro interrupteur, permettant l'arrêt du ventilateur de l'évaporateur, lors de l'ouverture porte.
- Panneau supérieur pour accessibilité au groupe compresseur, sur charnières, facilité d'inspection.
- Groupe compresseur à "Tampon" tropicalisé, condenseur ventilé.
- Evaporateur ventilé traité contre le sel et acides alimentaires "coating", complètement caché (non apparent).
- Expansion réfrigérant par capillaire.
- Régulateur électronique(sous boîte fermée, étanche), écran de contrôle en façade avec LED bleu.
- Eclairage interne, avec interrupteur.
- Dégivrage automatique de l'évaporateur, nombre de dégivrages programmés d'usine (modifiables à souhait).
- Evaporation automatique du condensat.
- Isolation en polyuréthane sans CFC (75 mm).
- Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur.

Les +

- HIGH EFFICIENCY :
- Composants haute efficacité et basse consommation énergétique
- Isolation en polyuréthane sans CFC (80 mm = super-isolé), moins de dispersion thermique, avec a la clés des économie énergétiques
- Groupe frigorifique à "Tampon" sous caisson isolé, tropicalisé (Classe climatique 5 " T° ambiante +40°C
- Humidité relative 40% ")
- Des prestations exceptionnelles et une température uniforme grâce à la canalisation forcée de l'air réfrigéré (flux d'air 100% optimisé), garantissant la bonne conservation des produits.
- Glissières double coulisses (permettant de grille et des bacs GN au même temps !!)
- Travail aisé grâce au charnières avec arrêt à 100° et fermeture portes avec rappel automatique
- Régulateur électronique (sous boîte fermée, étanche) avec fonctions HACCP
- Livrée avec roues de série, déplacement aisé pour l'entretien te SAV.